

Datos técnicos

Composición química

Tipos B400S y B500S



Análisis	C % máx.	Ceq 1) % máx.	P % máx.	S % máx.	N 2) % máx.
Colada	0,22	0,5	0,050	0,050	0,012
Producto	0,24	0,52	0,055	0,055	0,013

1) %Ceq = %C + (%Mn/6) + ((%Cr + %Mo + %V)/5) + ((%Ni + %Cu)/15)

2) Si existen elementos fijadores del nitrógeno, tales como aluminio, vanadio, etc., en cantidad suficiente, se pueden admitir contenidos superiores.

Diámetro nominal mm	Altura mínima de corrugas 1) mm	Separación de corrugas 2			Índice fr de las corrugas mín.
		Acero B 400 S		Acero B 500 S	
		C1	C2	c	
6	0.39	5.8	4.2	5.0	0.039
8	0.52	6.6	4.8	5.7	0.045
10	0.65	7.5	5.5	6.5	0.052
12	0.78	8.3	6.1	7.2	0.056
14	0.91	9.7	7.1	8.4	0.056
16	1.04	11.0	8.2	9.6	0.056
20	1.30	13.8	10.2	12.0	0.056
25	1.63	17.3	12.7	15.0	0.056
32	2.08	22.1	16.3	19.2	0.056
40	2.60	27.6	20.4	24.0	0.056

1) Medida en el centro de la corruga.

DATOS TÉCNICOS